

Рис человечество научилось возделывать еще более 5 тысяч лет назад на полуострове Индокитай.

Существует три основных типа рисоводства:

- Пролivное (поливное) рисоводство
- Суходольное рисоводство
- Лиманное рисоводство.

Различие между этими типами состоит в влажностных характеристиках полей, на которых выращивают рис. Эти поля бывают трёх видов:

- Пролivные поля или чеки, на которых рис выращивают при постоянном затоплении водой, пока урожай не созреет, а перед его сбором воду спускают. Таким образом изготавливают до 90 % мировой рисовой продукции.
- Суходольные поля, на которых рис выращивают без искусственной ирригации в областях с большим количеством осадков. Объемы урожая с таких полей более низкие, чем на проливных полях.
- Лиманные поля, на которых рис выращивают в заливах рек или во время паводков. Такой образ возделывания риса является древнейшим, но малоэффективным. Его используют преимущественно в странах Юго-восточной Азии.

▣ Собранный урожай риса чтобы стать рисовой крупой нуждается в очистке от мусора и кожуры. Процесс очистки риса-сырца до рисовой крупы▣ как правило состоит из следующих этапов:

- Предварительная очистка от крупного мусора: соломы, комьев земли, крупных камней, щепок и т.д.
- Очистка от мелких камней и мелкого мусора
- Ошелушивание (освобождение от кожуры)
- Разделение ошелушенного и неошелушенного риса. Ошелушенный идет на дальнейшую обработку, неошелушенный возвращается в шелушитель для ошелушивания.
- Шлифовка абразивным шлифователем
- Шлифовка металловальцевым шлифователем
- Разделение ломанных и целых рисовых зерен
- Полировка
- Сортировка в фотосепараторе
- Упаковка

Более наглядно в виде порядка машин производственную линию по переработке риса можно представить так:

Предварительный очиститель

▣ |

☐ [Камнеотборник](#)

☐ |
[Шелушитель](#)

☐ |
☐ [Падди-сепаратор](#)
☐ |

☐ [Абразивный шлифователь](#)

☐ |
☐ [Металловальцевый шлифователь](#)

☐ |
☐ [Рассев](#)

☐ |
☐ [Влажный полировщик](#)

☐ |
☐ [Фотосепаратор](#)
|

[Упаковщик](#)

☐
☐ При выборе производственной линии комплектование этой линии станками не может производиться в произвольном порядке по желанию клиента. Это обусловлено инженерно-техническими причинами, так как неправильное комплектование линии может привести к тому, что одни машины будут работать на полную мощность и не справляться с потоком зерна, другие машины будут работать при этом практически "в холостую" и отрегулировать поток будет невозможно. Поэтому при выборе линии всегда нужно руководствоваться рекомендациями инженеров завода-производителя, которые можно уточнить у менеджеров нашей компании [здесь](#).

Переработка риса. Оборудование для переработки риса. Поставки высококачественного оборудования для переработки риса. Линии для переработки риса "под ключ"